



Les modules de contrôle hydraulique et énergétique de TERIX-Envirogaz permettent de récupérer la chaleur du procédé et d'effectuer la gestion complète des fluides organiques structurés (FOS) durant les différentes phases et températures de digestion. Ils offrent à l'opérateur une grande flexibilité du procédé et ce, de façon complètement automatisée.

Bénéfices

- Récupère la chaleur du procédé
- Contrôle de plusieurs températures (70, 55 ou 37 Celsius);
- Organise la circulation du fluide organique structuré (FOS) tout en étant versatile dans les choix directionnels et séquentiels dans le procédé;
- Permet une maintenance simplifiée des digesteurs sans affecter le fonctionnement des opérations;
- Design pré-assemblé pour une meilleure facilité d'intégration;
- Pompes robustes à vitesse variable permettant le broyage des intrants en continu.

Caractéristiques des modules de contrôle

- Les MCTE peuvent gérer jusqu'à trois températures de manière indépendante soit 37, 50 et 70°C, à travers les réservoirs sélectionnés;
- Leur flexibilité permet d'organiser la circulation du FOS selon les différents choix directionnels et séquentiels;
- Hydrocyclone industriel intégré au module afin de réduire l'usure et la maintenance des systèmes;
- Conçus pour effectuer une circulation continue du FOS afin d'éviter la formation de matière flottante et de croûte à l'intérieur des réservoirs, et ainsi optimiser le processus de captation des gaz;
- Les systèmes de pompage utilisés peuvent aisément broyer le FOS sans affecter la performance et la durabilité des pompes;
- Les MCTE peuvent accepter des quantités de MOTS de 10 000 t³ à 80 000 t³, selon les besoins du client;
- Tous les équipements servant au procédé sont localisés à l'extérieur des réservoirs avec des coudes boulonnés qui facilitent grandement l'entretien;
- L'inspection du système se fait facilement et de façon sécuritaire grâce à sa conception optimisée et bien localisée.

Spécifications des Modules de Contrôle

Types d'échangeurs :

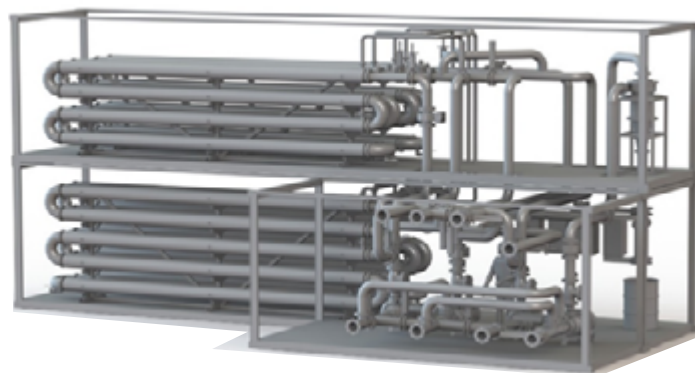
- Puissance : Selon les besoins du client
- Concept utilisé : Tube-Tube
- Matériel : Acier inox type 316 Schedule #10
- Liquide colporteur : Glycol-eau 50/50

Types de pompes :

- Pompe broyeuses
- Moteurs à vitesse variable
- Tête d'eau intégrée

Structure et montage :

Modules pré-assemblés sur plateforme de longueur variable (selon les spécifications du client), ou modules pré-assemblés à l'intérieur d'un conteneur de type maritime isolé.



Assistance sur plusieurs niveaux

- Demande de permis
- Suivi de la construction
- Test pré-opérationnel et mise en route
- Optimisation du procédé

Formation

TERIX-Envirogaz offre aux opérateurs une formation en opération et maintenance pour une production sécuritaire et productive.

- Manuel de formation;
- Formation théorique donnée par un enseignant professionnel;
- Stage de formation sur un site en opération;
- Mise en contexte technique sur le site du client.

Service après-vente

Notre équipe d'ingénieurs et techniciens est supportée par notre réseau de pièces et service possédant six succursales en Amérique du Nord.

TERIX-Envirogaz offre également un système de suivi à distance permettant de fournir un support de deuxième niveau en temps réel. Les systèmes installés permettent d'avoir accès par connexion de type VPN sécurisé, à la maintenance du système de contrôle et de sa programmation à distance, ainsi qu'à la vérification des instruments de champs, via le réseau intelligent de l'usine.



350, Franquet, Porte 50, Ste 110
Québec QC
CANADA G1P 4P3

6, Iberville
Rivière-du-Loup QC
Canada G5R 1G7

Tél. : +1 418 605-1922
Télec. : +1 418 657-1311



PIÈCES ET SERVICE

2170 De la Province
Longueuil QC
CANADA J4G 1R7

Sans frais: 1 855 651-0444
T. +1 450 651-0444
F. +1 450 651-0447

